



ASSOCIATION DE FORMATION
DES
IMPRIMEURS ROTATIVISTES

OPTIMISATION DES PARAMETRES D'ENCRAGE ET DE MOUILLAGE PAR LE PUPITRE DE SUPERVISION

SA08

PUBLIC CONCERNÉ

PRÉ REQUIS

OBJECTIF

DURÉE

Cette formation s'adresse aux conducteurs et cadres rotativistes appelés à optimiser les paramètres d'un système automatisé de productions.

Appliquer la supervision à la conduite d'une rotative, paramétrer les séquences de démarrage, optimiser les courbes d'encrage et de mouillage

35 heures en 5 séances de 7 heures.

CONTENU

Rappel sur l'architecture informatiques dans l'environnement d'une rotative,

- les cartes d'asservissement,
- les réseaux de terrain
- les automates programmables,
- les PC de production.

Application sur rotative.

- Mise en conformité optimum de la rotative pour l'impression.
- Affinage des réglages sur unités d'impression.
- Paramétrage des séquences de démarrage en automatique.
- Phase démarrage et phase arrêt machine.
- Création de nouvelles courbes de mouillage et d'encrage.
- Fonction de l'accélération, du papier utilisé, des valeurs du mouillage et de l'encrage au pupitre qualité.
- Optimisation de ces courbes par paliers d'accélération.

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

SUPPORT ET MATÉRIEL

Exercices pratiques en groupe.

Micro-ordinateurs PC ou compatibles sous Windows, logiciel de supervision, automates programmables, mallette pédagogique de simulation.
Rotatives offset GOSS UNIVERSAL 16 pages tabloïd 4/4 et 1/1, avec pupitres de commandes et pupitre de qualité.