



ASSOCIATION DE FORMATION
DES
IMPRIMEURS ROTATIVISTES

ANALYSE ET CONTROLE DE QUALITE DES IMPRESSIONS SUR ROTATIVE

IQ05

PUBLIC CONCERNÉ

Ce stage s'adresse à des imprimeurs ayant une bonne connaissance de la conduite sur une rotative offset ou sur machines à feuilles multicouleurs.

PRÉ REQUIS

OBJECTIF

Maîtriser le processus permettant de rechercher la qualité optimale des impressions noires, couleurs ou en quadrichromies.

DURÉE

70 Heures en 10 séances de 7 Heures, à temps complet.

CONTENU

Approfondissement des technologies concernant :
Les relations eau/encre/papier
Les facteurs influençant le transfert de l'encre
L'importance du contrôle qualité à tous les stades de la fabrication.
Le calibrage de la chaîne graphique et ses conséquences sur la qualité du produit.

Contrôler les paramètres d'impression :

Analyse des barres de contrôle
Densité optimale des couleurs primaires.
Dimension du point de trame
Cause de modification (engraissement, déformation).
Courbe d'encrage caractéristique.
Contraste optimal.
Contrôle des valeurs tramées.
Superposition des encres (trapping).
Défaut de teinte et noircissement
Le repérage des couleurs.
Le repérage de coupe, les marges et les plis.
Utilisation optimum des pupitres de commandes à distance.
Mise en conformité des courbes de mouillage et d'encrage.
Les incidents d'impression causes et remèdes

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Exposés techniques, exercices pratiques en équipe, analyse, et contrôle de la qualité.

SUPPORT ET MATÉRIEL

Rotatives offset GOSS UNIVERSAL 4/4 avec pupitres, de commandes, et de qualité. Densitomètre GRETAG, forme de test de contrôle.