



ASSOCIATION DE FORMATION
DES
IMPRIMEURS ROTATIVISTES

CONTROLE DE QUALITE DES IMPRESSIONS SUR ROTATIVE APPLICATION EN ENTREPRISE (FORME-TEST)

PUBLIC CONCERNÉ

Ce stage s'adresse à des imprimeurs ayant une bonne connaissance de la conduite sur une rotative offset ou sur machines à feuilles multicouleurs et ayant déjà suivi le stage contrôle de qualité des impressions sur rotative (1).

PRÉ REQUIS

OBJECTIF

Maîtriser le processus permettant de rechercher la qualité optimale des impressions en quadrichromies avec utilisation sur rotative en entreprise d'une forme test couleur.

DURÉE

35 Heures en 5 séances de 7 Heures, à temps complet.

CONTENU

Contrôler les paramètres d'impression :

- Densité optimale des couleurs primaires.
- Dimension du point de trame
- Cause de modification (engraissement, déformation).
- Courbe d'encrage caractéristique.
- Contraste optimal.
- Contrôle des valeurs tramées.
- Couverture de surface.
- Superposition des encres (trapping).
- Défaut de teinte et noircissement
- Le repérage des couleurs.
- Le repérage de coupe, les marges et les plis.

Actualisation des connaissances techniques sur des éléments graphiques.

- Le papier, imprimabilité, qualité, blancheur, technique de fabrication.
- La batterie d'encrage, caractéristiques et fabrication de ses éléments

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Exposés techniques, exercices en équipe sur des impressions en quadrichromies.

SUPPORT ET MATÉRIEL

Forme test, Densitomètre GRETAG D 196, Rotative offset et pupitre de commandes à distance.